



## ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ

По процедура за избор на изпълнител във връзка с изпълнение на Договор за безвъзмездна финансова помощ № BG16RFOP002-2.001-0151-C01

### 1. Пълно описание на обекта на процедурата:

Обект на настоящата процедура е избор на изпълнител за „Доставка и въвеждане в експлоатация на шивашко оборудване“, по следните обособени позиции:

- Обособена позиция 1: Автоматична едноиглова двуконечна права машина - 8 броя;  
Автоматична едноиглова двуконечна права машина -9 броя;  
Двуиглова права машина с голям грайфер-4 броя;  
П - образна машина;
- Обособена позиция 2: Пневматичен автомат за пресоване на панталони-2 бр;  
Парогенератор -2 бр;  
Плотер;  
Банциг;  
Машина за капси.
- Обособена позиция 3: Двуиглов автомат за зашиване на гайки- 3 бр.;  
Едноиглова двуконечна понт машина -7 бр.
- Обособена позиция 4: Двуиглова петконечна оверлог машина-11 бр.;  
Едноиглова триконечна оверлог машина-6 бр.;  
Двуиглова четириконечна оверлог машина.
- Обособена позиция 5: Електронна копчарка едноиглова;  
Двойнопокривна трииглова петконечна автоматична електронна машина;  
Едноиглов двуконечен автомат за изработка на илик-око.
- Обособена позиция 6: Специална трииглова двойно верижна машина за изработване на седалищни шевове – 3бр.;  
Автоматична машина за подгъв-2 бр.;

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „ТУНА ДЕНИМ“ ЕООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.



ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ  
ЕВРОПЕЙСКИ ФОНД ЗА  
РЕГИОНАЛНО РАЗВИТИЕ



ОПЕРАТИВНА ПРОГРАМА  
ИНОВАЦИИ И  
КОНКУРЕНТОСПОСОБНОСТ

## Едноиглова двуконечна зиг-заг машина.

- Обособена позиция 7: Едноиглов двуконечен грайферен автомат за програмируеми шевове-5 бр.

- Обособена позиция 8: CAD software

### 2. Техническа спецификация:

Минимални технически и функционални характеристики, на които трябва да отговаря оферираното оборудване:

#### Обособена позиция 1:

| №  | Наименование на актива                         | Кол<br>ичес<br>тво | Технически и функционални<br>характеристики                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |
|----|------------------------------------------------|--------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1. | Автоматична едноиглова двуконечна права машина | 8                  | <ul style="list-style-type: none"><li>- иглен транспорт;</li><li>- полусуха глава;</li><li>- голям панел за управление;</li><li>- автоматично рязане на конците;</li><li>- програмиране на затяжки в началото и края на шева;</li><li>- "бърз" бутон за автоматична затяжка;</li><li>- автоматично повдигане на крачето;</li><li>- централно смазване;</li><li>- вграден електронен енергоспестяващ сервомотор;</li><li>- лампа с LED осветление;</li><li>- комплект с маса и крака с колела.</li></ul> |
| 2. | Автоматична едноиглова двуконечна права машина | 9                  | <ul style="list-style-type: none"><li>- тежък клас;</li><li>- японски грайфер или еквивалент;</li><li>- голям панел за управление;</li><li>- автоматично рязане на конците;</li></ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „ТУНА ДЕНИМ“ ЕООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.



ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ  
ЕВРОПЕЙСКИ ФОНД ЗА  
РЕГИОНАЛНО РАЗВИТИЕ



ОПЕРАТИВНА ПРОГРАМА  
ИНОВАЦИИ И  
КОНКУРЕНТОСПОСОБНОСТ

|    |                                        |   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |
|----|----------------------------------------|---|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|    |                                        |   | <ul style="list-style-type: none"><li>- програмиране на затяжки в началото и края на шева;</li><li>- електронна бремза за зашипване на края;</li><li>- "бърз" бутон за автоматична затяжка;</li><li>- автоматично повдигане на крачето;</li><li>- централно смазване;</li><li>- вграден електронен енергоспестяващ сервомотор;</li><li>- комплект с маса и крака с колела.</li><li>- енергоспестяващо LED осветление</li></ul>                                                                   |
| 3. | Двуиглова права машина с голям грайфер | 4 | <ul style="list-style-type: none"><li>- възможност за изключване на лява или дясна игла;</li><li>- голям панел за управление;</li><li>- автоматично рязане на конците;</li><li>- програмиране на затяжки в началото и края на шева;</li><li>- випер (за изтгляне на горния конец над крачето след рязане);</li><li>- "бърз" бутон за автоматична затяжка;</li><li>- комплект с маса и крака с колела;</li><li>- енергоспестяващо LED осветление;</li><li>- енергоспестяващ сервомотор.</li></ul> |
| 4. | П - образна машина                     | 1 | <ul style="list-style-type: none"><li>- 4200 оборота;</li><li>- изтеглящ валик (пулер) с ремък;</li><li>- автоматично вдигане на крачето и пулера;</li><li>- енергоспестяващ сервомотор;</li><li>- позициониране на иглите;</li><li>- комплект с маса и мотор.</li></ul>                                                                                                                                                                                                                         |

### Обособена позиция 2:

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „ТУНА ДЕНИМ“ ЕООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.



ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ  
ЕВРОПЕЙСКИ ФОНД ЗА  
РЕГИОНАЛНО РАЗВИТИЕ



ОПЕРАТИВНА ПРОГРАМА  
ИНОВАЦИИ И  
КОНКУРЕНТОСПОСОБНОСТ

| №  | Наименование на актива                        | Количество | Технически и функционални характеристики                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |
|----|-----------------------------------------------|------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1. | Пневматичен автомат за пресоване на панталони | 2          | <ul style="list-style-type: none"><li>- 9 програми;</li><li>- пара;</li><li>- студен въздух;</li><li>- пара, с горещ въздух;</li><li>- над 1,3 KW вентилатор;</li><li>- устройство за пречупване на джоб;</li><li>- устройство за пречупване на джоб с пара;</li><li>- вътрешно опъване на маншета на панталона за дънки;</li><li>- монтажен комплект;</li><li>-анти-стреч компютър за автоматична настройка на размера на талията и крачолите със самозапамятвяща функция.</li></ul> |
| 2. | Парогенератор                                 | 2          | <ul style="list-style-type: none"><li>- 16,6 литра;</li><li>- 12-15 KW;</li><li>- захранваща водна помпа 4,5 Bar</li></ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |
| 3. | Плотер                                        | 1          | <ul style="list-style-type: none"><li>- с 4 глави;</li><li>- макс.ширина на хартията 185 см;</li><li>- макс.ширина на печатане 183 см;</li><li>- макс.тегло на хартията 35 кг;</li><li>- макс.скорост на печатане 140 m2/h;</li><li>- сервомотор;</li></ul>                                                                                                                                                                                                                           |
| 4. | Банциг                                        | 1          | <ul style="list-style-type: none"><li>- размер от лентата до гредата (рамо) - min 70см.;</li><li>- заточващо устройство;</li><li>- дюзи с въздух в плота;</li><li>- вентилатор за нагнетяване на въздух.</li></ul>                                                                                                                                                                                                                                                                    |
| 5. | Машина за капси                               | 1          | <ul style="list-style-type: none"><li>- с 1 глава;</li><li>- лазер за центроване на мястото на капсата;</li><li>- пневматичен цилиндър;</li><li>- натиск до 1900кг;</li></ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |

### Обособена позиция 3:

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „ТУНА ДЕНИМ“ ЕООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.



| №  | Наименование на актива                | Количество | Технически и функционални характеристики                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |
|----|---------------------------------------|------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1. | Двуиглов автомат за зашиване на гайки | 3          | <ul style="list-style-type: none"><li>- ширина на затыжката: 1 – 3 мм;</li><li>- дължина на затыжката: 7 – 22 мм;</li><li>- ширина на гайката: 9 – 20 мм;</li><li>- дължина на гайката: 45 – 70 мм;</li><li>- повдигане на крачето: 21 мм;</li><li>- непрекъснато подаване;</li></ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |
| 2. | Едноиглова двуконечна понт машина     | 7          | <ul style="list-style-type: none"><li>- възможност за понт с луна;</li><li>- отрязване на конеца;</li><li>- автоматично вдигане на крачето;</li><li>- електронно регулиране на броя на бодовете;</li><li>- 89 броя програми за понт;</li><li>- дължина на бода 0,05 -12,7мм</li><li>- изпълнение на 30 цикъла с по 50 програми;</li><li>- зона за шиене 40x30мм;</li><li>- брояч;</li><li>- слот за SD карта;</li><li>- електронно регулиране на координатите на понта по X и Y;</li><li>- възможност за повторение на бодовете в програма (работа в цикъл);</li><li>- възможност за монтиране на челюсти за напречен понт;</li><li>- възможност за монтиране на челюсти за копчарка;</li><li>- електронен сервомотор директно задвижващ главния вал;</li><li>- над 550 W;</li><li>- над 3200 оборота</li></ul> |

#### Обособена позиция 4:

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „ТУНА ДЕНИМ“ ЕООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.



ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ  
ЕВРОПЕЙСКИ ФОНД ЗА  
РЕГИОНАЛНО РАЗВИТИЕ



ОПЕРАТИВНА ПРОГРАМА  
ИНОВАЦИИ И  
КОНКУРЕНТОСПОСОБНОСТ

| №  | Наименование на актива                 | Количество | Технически и функционални характеристики                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |
|----|----------------------------------------|------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1. | Двуйглова петконечна оверлог машина    | 11         | <ul style="list-style-type: none"> <li>- рязане на края с въздух;</li> <li>- долен и горен диференциален транспорт;</li> <li>- наклонена игла;</li> <li>- бутон за настройка гъстотата на бода;</li> <li>- централно смазване;</li> <li>- енергоспестяващ сервомотор;</li> <li>- лампа с LED осветление;</li> <li>- комплект с маса и крака с колела.</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                 |
| 2. | Едноиглова триконечна оверлог машина   | 6          | <ul style="list-style-type: none"> <li>- долен диференциален транспорт;</li> <li>- наклонена игла;</li> <li>- бутон за настройка гъстотата на бода;</li> <li>- автоматичен режим на работа;</li> <li>- автоматично рязане на краищата с гилотина;</li> <li>- автоматично вдигане на крачето;</li> <li>- централно смазване;</li> <li>- вграден енергоспестяващ сервомотор;</li> <li>- лампа с LED осветление;</li> <li>- комплект с маса и крака с колела;</li> <li>- фотоклетка;</li> <li>- три режима на работа;</li> <li>- устройство за изсмукване на отпадъците.</li> </ul> |
| 3. | Двуйглова четириконечна оверлог машина | 1          | <ul style="list-style-type: none"> <li>- долен диференциален транспорт;</li> <li>- наклонена игла;</li> <li>- бутон за настройка гъстотата на бода;</li> <li>- централно смазване;</li> <li>- вграден в главата енергоспестяващ сервомотор;</li> <li>- комплект с маса и крака с колела;</li> <li>- енергоспестяващо LED осветление.</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                                  |

#### **Обособена позиция 5:**

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „ТУНА ДЕНИМ“ ЕООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.



| №  | Наименование на актива                                                     | Кол<br>ичес<br>тво | Технически и функционални<br>характеристики                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |
|----|----------------------------------------------------------------------------|--------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1. | Електронна копчарка<br>едноиглова                                          | 1                  | <ul style="list-style-type: none"><li>- отрязване на края;</li><li>- автоматично вдигане на крачето;</li><li>- електронно регулиране на броя на бодовете;</li><li>- електронно регулиране на координатите на понта по X и Y;</li><li>- възможност за повторение на бодовете в програма(работа в цикъл);</li><li>- възможност за шеиена на копчета с два три и четири отвора;</li><li>- възможност за програмиране и въвеждане на произволни програми в рамките на работното поле чрез софтуер</li><li>- електронен сервомотор;</li><li>- устройство за преобразуване на копчарка в понт.</li></ul> |
| 2. | Двойнопокривна<br>трииглова петконечна<br>автоматична електронна<br>машина | 1                  | <ul style="list-style-type: none"><li>- възможност за плавен и бърз старт;</li><li>- долно и горно покриване;</li><li>- пневматично устройство за рязане на горния и долния конец;</li><li>- пневматично повдигане на крачето;</li><li>- автоматично позициониране на иглите;</li><li>- централно смазване;</li><li>- енергоспестяващ сервомотор;</li><li>- енергоспестяващо LED осветление;</li><li>- комплект с маса и крака.</li></ul>                                                                                                                                                          |
| 3. | Едноиглов двуконечен<br>автомат за изработка на<br>илик-око                | 1                  | <ul style="list-style-type: none"><li>- автоматично рязане на всички конци;</li><li>- възможност за илик с напречна затяжка;</li><li>- възможност за изработка на илик с опашка;</li><li>- възможност за изработка на прав илик;</li><li>- възможност за изработка на вентилационен отвор;</li><li>- с виброустойчив плот с дебелина 45 мм;</li></ul>                                                                                                                                                                                                                                              |

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „ТУНА ДЕНИМ“ ЕООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.



ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ  
ЕВРОПЕЙСКИ ФОНД ЗА  
РЕГИОНАЛНО РАЗВИТИЕ



ОПЕРАТИВНА ПРОГРАМА  
ИНОВАЦИИ И  
КОНКУРЕНТОСПОСОБНОСТ

|  |  |  |                                                                                                                                        |
|--|--|--|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|  |  |  | <ul style="list-style-type: none"><li>- стабилен станок с подсилена конструкция;</li><li>- комплект с маса и крака с колела.</li></ul> |
|--|--|--|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

**Обособена позиция 6:**

| №  | Наименование на актива                                                       | Количество | Технически и функционални характеристики                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |
|----|------------------------------------------------------------------------------|------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1. | Специална трииглова двойно верижна машина за изработване на седалищни шевове | 3          | <ul style="list-style-type: none"><li>- долен диференциален транспорт;</li><li>- специална фуния;</li><li>- специално краче;</li><li>- гилотина за верижката;</li><li>- редуцир вентил;</li><li>- автоматично повдигане на крачето;</li><li>- съгъстяване на бода;</li><li>- междуиглово разстояние: 3,2x3,2x3,2 мм или 3,6x3,6x3,6 мм;</li><li>- максимални обороти 4600 об./мин.;</li><li>- стойка, плот;</li><li>-сервомотор 220 v/50 Hz.</li></ul> |
| 2. | Автоматична машина за подгъв                                                 | 2          | <ul style="list-style-type: none"><li>- верижен шев;</li><li>- електронен стъпков мотор;</li><li>- оборудван с подгъвач;</li><li>- комплект за преобразуване бода на машината.</li></ul>                                                                                                                                                                                                                                                               |
| 3. | Едноиглова двуконечна зиг-заг машина                                         | 1          | <ul style="list-style-type: none"><li>- автоматично рязане на конците;</li><li>- позициониране на иглата;</li><li>- “бърз” бутон за автоматична затяжка;</li><li>- автоматично повдигане на крачето;</li><li>- централно смазване;</li></ul>                                                                                                                                                                                                           |

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „ТУНА ДЕНИМ“ ЕООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.



ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ  
ЕВРОПЕЙСКИ ФОНД ЗА  
РЕГИОНАЛНО РАЗВИТИЕ



ОПЕРАТИВНА ПРОГРАМА  
ИНОВАЦИИ И  
КОНКУРЕНТОСПОСОБНОСТ

|  |  |  |                                                                                                                                        |
|--|--|--|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|  |  |  | <ul style="list-style-type: none"> <li>- комплект с маса и крака с колела.</li> <li>- тъчскрийн дисплей</li> <li>- USB порт</li> </ul> |
|--|--|--|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

#### Обособена позиция 7:

| №  | Наименование на актива                                         | Количество | Технически и функционални характеристики                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |
|----|----------------------------------------------------------------|------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1. | Едноиглов двуконечен грайферен автомат за програмируеми шевове | 5          | <ul style="list-style-type: none"> <li>- работно поле 22x 12 см;</li> <li>- шевна скорост - 2700 об.;</li> <li>- програмируем енергоспестяващ електронен серво мотор;</li> <li>- флип-флоп устройство (опция);</li> <li>- автоматично рязане на конците;</li> <li>- дължина на бода 0,05-12,7 мм;</li> <li>- оборудван е с голямо калерче;</li> <li>- стъпков мотор за управление на транспорта;</li> <li>- LCD тъчскрийн дисплей.</li> </ul> |

#### Обособена позиция 8:

| №  | Наименование на актива | Количество | Технически и функционални характеристики                                                                                                                                                                        |
|----|------------------------|------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1. | CAD software           | 1          | <ul style="list-style-type: none"> <li>- подходящ за Windows 8, Windows 7 и XP или еквивалентно;</li> <li>- включен е модул ДИЗАЙН и модул DGS;</li> <li>- включен е Marker module (GMS) и SUPERNEST</li> </ul> |

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „ТУНА ДЕНИМ“ ЕООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.



ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ  
ЕВРОПЕЙСКИ ФОНД ЗА  
РЕГИОНАЛНО РАЗВИТИЕ



ОПЕРАТИВНА ПРОГРАМА  
ИНОВАЦИИ И  
КОНКУРЕНТОСПОСОБНОСТ

### **3. Допълнителни изисквания към доставката:**

#### **Изисквания към доставката:**

Адрес за доставка: България, гр. Момчилград, 6800, ул. „Софроний Врачански“ №2.  
Условия на доставката – Incoterms(2010) DDP

#### **Доставка и тестване на оборудването**

Доставката и тестването на оборудването ще се извърши в производствената база на Дружеството, намираща се в гр. Момчилград, ул. “Софроний Врачански” № 2

#### **Изисквания към качеството на оборудването**

Оборудването трябва да бъде ново и неупотребявано.

#### **Гаранционен срок на оборудването**

Изпълнителят трябва да е в състояние да предостави минимум 12 месеца гаранция.

#### **Приемане на оборудването**

Приемането се извършва на два етапа от упълномощени от двете страни лица:

Доставката на оборудването, на площадката на Възложителя, се удостоверява с приемно-предавателен протокол, удостоверяващ приемането на оборудването и комплектността на придружаващите ги документи.

Окончателното приемане на оборудването на площадката на бенефициента се удостоверява с финален приемно-предавателен протокол, изготвен по образец и след тестване на оборудването с машини на Възложителя. От датата на Финалния приемно-предавателен протокол започва да тече гаранционния период. Финалния приемно-предавателен протокол удостоверява, че оборудването е доставено и тествано в производствената база на Бенефициента, както и че е проведен инструктаж за начина на ползване.

#### **Документация**

При доставка на оборудването Изпълнителят следва да го окомплектова с техническа документация и ръководство за експлоатация на български и/или английски език.